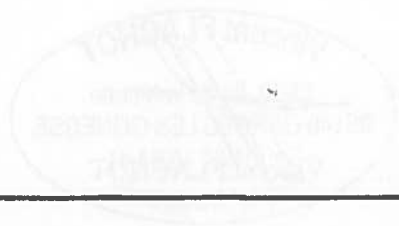


FEDESFI

**68, RUE CARDINET
75017 PARIS**

ETATS FINANCIERS

**Au
31/12/2011**



Vincent FLACHOT

EXPERT COMPTABLE
INSCRIT AU TABLEAU DE L'ORDRE
DE LA REGION PARIS/ILE-DE-FRANCE

COMMISSAIRE AUX COMPTES
INSCRIT AUPRES
DE LA COMPAGNIE DE VERSAILLES

FEDESFI

68, rue Cardinet
75017 - PARIS

Garges lès Gonesse, le 31 août 2012

Monsieur le Président,

Vous m'avez sollicité pour intervenir concernant la clôture des comptes de votre fédération et je vous en remercie.

En application de cette mission et en ma qualité d'expert-comptable, j'ai effectué un examen des comptes annuels de FEDESFI relatifs à l'année 2011, tels qu'ils sont joints au présent rapport.

Ces comptes ont été établis par FEDESFI. Il m'appartient, sur la base de mon examen, d'exprimer ma conclusion sur ces comptes.

J'ai effectué cette mission d'examen selon les normes de la profession ; ces normes requièrent la mise en œuvre de diligences limitées conduisant à l'assurance, moins élevée que celle résultant d'un audit, que ces comptes annuels 2011 ne comportent pas d'anomalies significatives. Un examen de cette nature ne comprend pas tous les contrôles propres à un audit, mais se limite à mettre en œuvre des procédures analytiques et à obtenir des dirigeants et de toute personne compétente les informations que j'ai estimées nécessaires.

Sur la base de mon examen limité, je n'ai pas relevé d'anomalies significatives de nature à remettre en cause la régularité et la sincérité des comptes annuels de FEDESFI et l'image fidèle qu'ils donnent du résultat des opérations de l'année 2011 ainsi que de la situation financière de la fédération au 31 décembre 2011.



17/19, bd de la Muette – 95140 GARGES LES GONESSE
Tél : 01.34.45.64.41 – Fax : 01.34.45.65.78 – Email : vflachot@wanadoo.fr
N° SIRET : 477 914 311 00014 – Code APE : 6920Z

FEDESFI

BILAN 2011

	<u>Exercice 2011</u>	<u>Exercice 2010</u>	<u>Exercice 2011</u>	<u>Exercice 2010</u>
Produits à recevoir	4 500,00 €	55 844,93 €	97 923,30 €	105 697,25 €
HSBC	131 449,39 €	109 720,62 €		
<u>TOTAL</u>	135 949,39 €	165 565,55 €	135 949,39 €	165 565,55 €
Réserves antérieures			97 923,30 €	105 697,25 €
Résultat de l'exercice			5 058,08 €	7 773,95 €
Situation nette			102 981,38 €	97 923,30 €
Charges à payer			32 968,01 €	67 642,25 €

FEDESFI

COMPTE DE RESULTAT 2011

	<u>Exercice 2011</u>	<u>Exercice 2010</u>		<u>Exercice 2011</u>	<u>Exercice 2010</u>
Fouritures administratives	- €	405,90 €	Cotisations	187 000,00 €	201 500,00 €
Loyer (UFT)	5 000,00 €	5 000,00 €			
Honoraires	130 199,30 €	145 798,87 €			
Etude handicap	38 702,82 €	46 844,93 €	Subvention Agefiph	33 155,07 €	46 844,93 €
Annonces & insertions	- €	4 113,00 €			
Rel. publiques, communication	11 028,56 €	10 866,59 €			
Affiliations	26 850,00 €	26 500,00 €			
Frais de réunion	2 928,00 €	4 481,68 €			
Frais de déplacement	- €	382,00 €			
Divers	488,31 €	11 725,91 €	Divers	100,00 €	- €
Excédent	5 058,08 €	- €	Déficit	- €	7 773,95 €
<u>TOTAL</u>	<u>220 255,07 €</u>	<u>256 118,88 €</u>	<u>TOTAL</u>	<u>220 255,07 €</u>	<u>256 118,88 €</u>